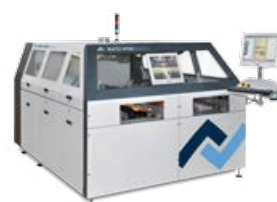
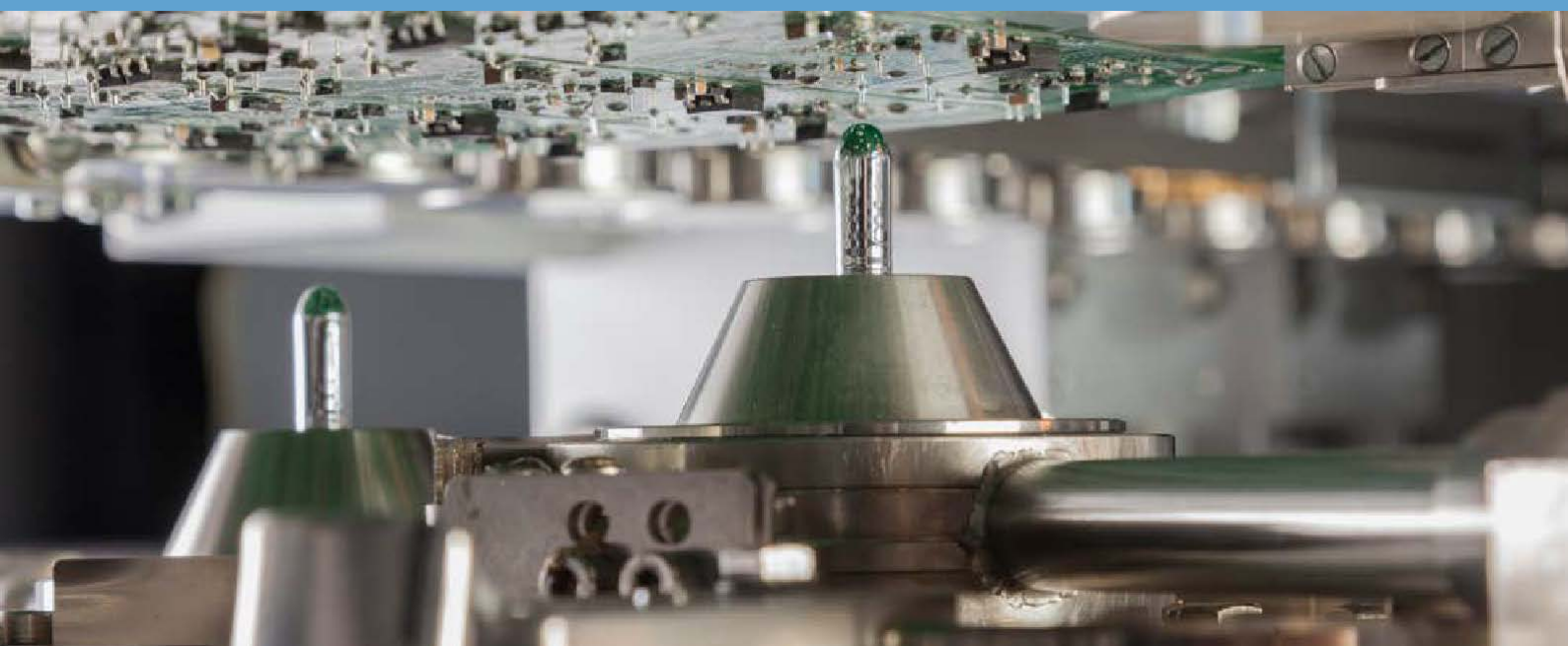


Системы селективной пайки Kurtz Ersä Нам нет равных!



SMARTFLOW 2020 и ECOSELECT

Компактные высокотехнологичные системы. Бескомпромиссное качество.



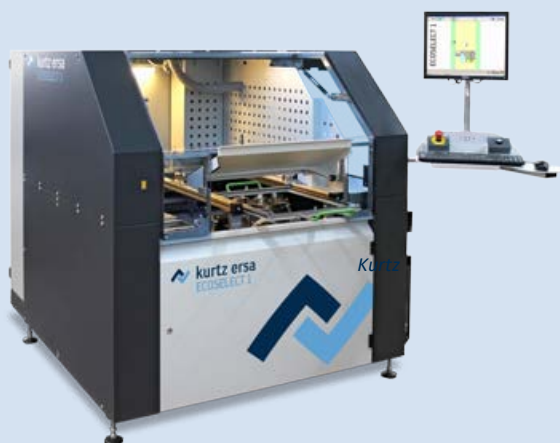
Kurtz Ersä SMARTFLOW 2020

Идеальное решение для освоения технологии селективной пайки

Компактно и высокотехнологично!

Особенности SMARTFLOW 2020

- Компактные размеры и передовые технологии
- Превосходный пользовательский интерфейс ERSASOFT
- Элементарное техническое обслуживание
- Эффективный верхний/нижний ИК-подогрев (регулируемый)



Kurtz Ersä Ecoselect 1

Малая площадь — огромные возможности
Селективная пайка для мелкосерийного производства.

Особенности ECOSELECT 1

- Компактная автономная система
- До двух ванн с припоем и двух модулей флюсования для увеличения производительности.
- Эффективный нижний ИК-подогрев (регулируемый)
- Верхний конвекционный подогрев



Kurtz Ersä ECOSELECT 4

Конвейерная и автономная системы
Для наилучшего качества селективной пайки

Особенности ECOSELECT 4

- Компактная система селективной пайки, занимающая небольшую площадь
- Конвейерное или автономное исполнение
- До двух ванн с припоем и двух модулей флюсования для увеличения производительности
- Эффективный нижний ИК-подогрев (регулируемый)
- Верхний конвекционный подогрев в зоне преднагрева
- Верхний конвекционный нагреватель в зоне пайки
- Превосходный пользовательский интерфейс ERSASOFT 5
- Контроль волнообразователей VERSACAM
- Размер платы 508 x 508 мм

VERSAFLOW 4 и VERSAFLOW 3

Лучшее становится еще лучше.
Следующее поколение с новыми
возможностями.

Всемирно известная конвейерная система селективной пайки.
Индивидуальная конфигурация благодаря модульной платформе.



Kurtz Ersä VERSAFLOW 3

Особенности Ersä VERSAFLOW 3

- Рабочая зона:
VERSAFLOW 3/45: 16" x 20" (дополнительно 20" x 20")
VERSAFLOW 3/66: 24" x 24"
- Одноволновая пайка для большей гибкости или пайка мультиволной для высокой производительности
- Переналадка системы без простоя даже при пайке мультиволной
- Параллельный процесс из-за разделения зон флюсования, предварительного нагрева и пайки
- До четырех модулей флюсования
- До пяти нижних нагревателей с опциональным конвекционным верхним подогревом
- Идеально подходит для встраивания в линию ручной набивки
- Подключение к системам прослеживания

VERSAFLOW 4 – Следующее поколение
Лучшее становится еще лучше!



Kurtz Ersä VERSAFLOW 4

Дополнительные особенности VERSAFLOW 4

- Рабочая зона:
VERSAFLOW 4/55: 20" x 20"
VERSAFLOW 4 XL: 24" x 48"
- Флюсователь с перемещением по оси Y
- Модуль пайки с перемещением по осям y-z
- Непрерывный роликовый конвейер
- Превосходный пользовательский интерфейс ERSASOFT 5
- Мощный конвекционный преднагрев
- VERSACAM ■ VERSAFLEX ■ VERSAFLUX

VERSAFLUX и VERSAFLEX

Новые возможности для флюсования и пайки



Параллельные процессы в некоторых модулях для максимальной производительности

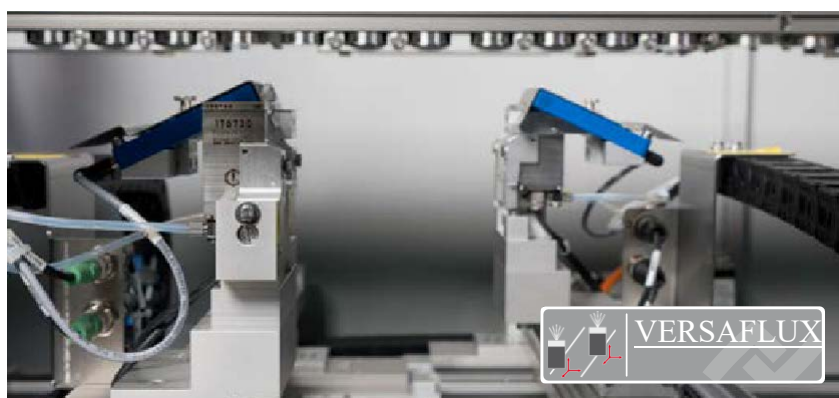


Модуль VERSAFLEX — 2 ванны с припоем, установленные в 2 независимых системах координат

Благодаря новым модулям VERSAFLUX и VERSAFLEX компания Erska устанавливает стандарты качества, гибкости и производительности. Речь идет о модуле флюсования (VERSAFLUX) и модуле пайки (VERSAFLEX).

Оба модуля работают в двух независимых друг от друга системах координат, позволяя регулировать и перемещать ванны и распылительные головки по осям x, y и z. Таким образом, флюсование и пайку печатных узлов можно осуществлять синхронно или асинхронно. В синхронном режиме две оси с головками для флюсования или ванны с припоем движутся параллельно на заданном фиксированном расстоянии.

В асинхронном режиме каждый модуль работает независимо от другого. Это означает, что пайка может осуществляться с использованием, например, сопел двух разных диаметров. Благодаря этому а так же возможности работы с различными припоями и/или флюсами без необходимости замены создается максимальная гибкость использования оборудования.



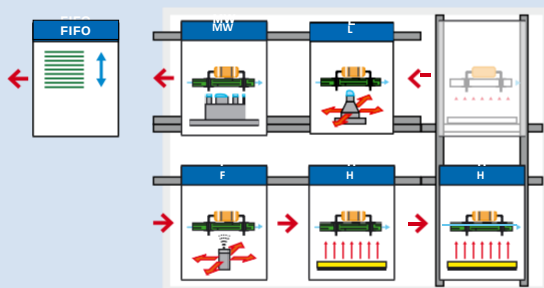
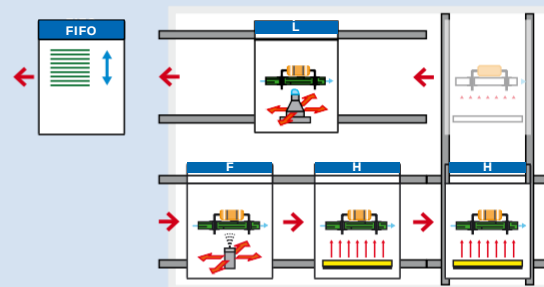
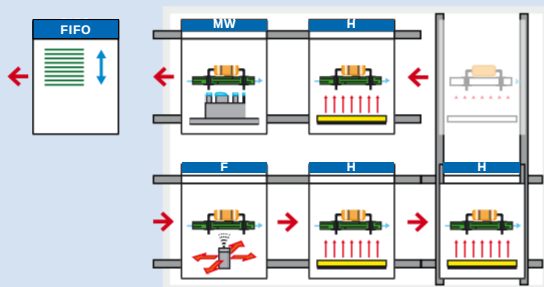
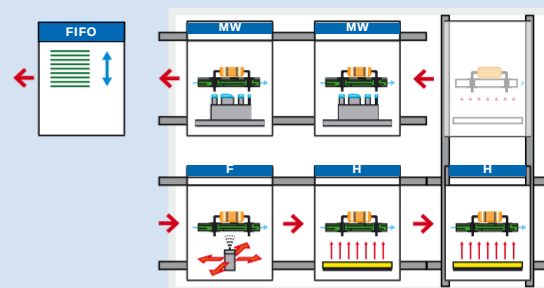
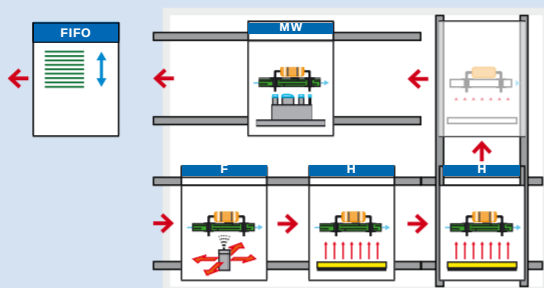
Модуль VERSAFLUX — 2 флюсователя в 2 независимых системах координат



CAD-Assistent 4 — быстрый, интуитивный и удобный

ECOCELL

Производительность и качество без компромиссов — гибкость в размещении на участке



Конвейерная и автономная системы
Превосходная гибкость в размещении

Особенности ECOCELL

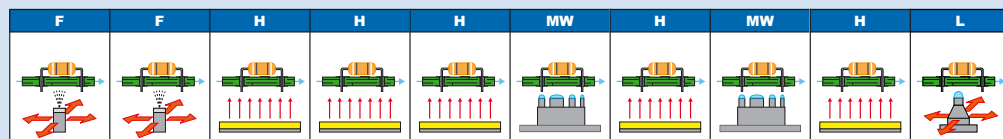
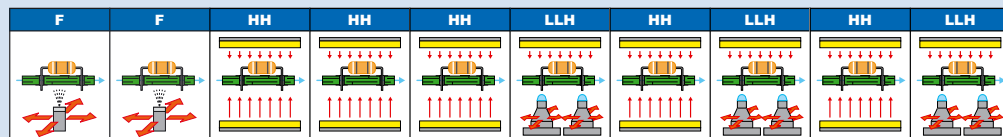
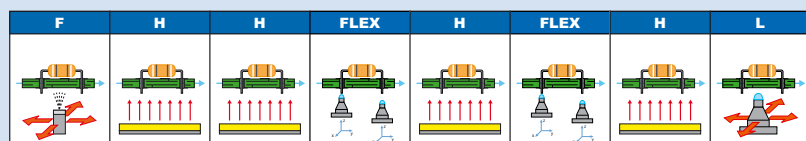
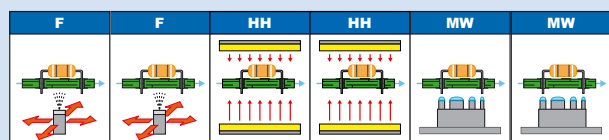
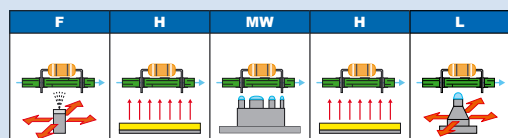
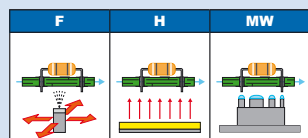
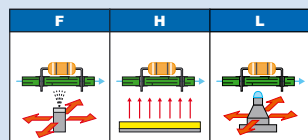
- Высококачественная система селективной пайки для экономичных производственных процессов
- Одноволновая пайка для наибольшей гибкости или пайка мультиволной для высокой производительности
- Переналадка без простоев даже при пайке мультиволной
- Параллельные процессы из-за разделения флюсования, предварительного нагрева и пайки
- До 4-х головок флюсования
- До двух нижних ИК нагревателей и опциональный верхний конвекционный нагрев
- Идеально подходит для встраивания в линию набивки компонентов



Kurtz Ersä ECOCELL c FIFO-TOWER

Модульная система Kurtz Ers

Всегда правильное сочетание ваших потребностей и бюджета



Примеры конфигурации

Комбинации расположения разных модулей показывают только некоторые из возможностей чрезвычайно гибкой концепции модульной системы Kurtz Ers.

В зависимости от запроса клиента, с добавлением дополнительной функции двойного модуля пайки или двойного конвейера, производительность может быть существенно повышена без увеличения занимаемой площади.

Условные обозначения:



Модуль флюсования с распылителем флюса



Модуль нижнего ИК нагрева



Модуль пайки с одной ванной



Модуль пайки с мультиволной



Модуль предварительного нагрева с верхним и нижним нагревателями



Модуль пайки с одноволновым блоком и верхним подогревом



Модуль пайки с двойной ванной и верхним подогревом



Модуль пайки VERSAFLEX



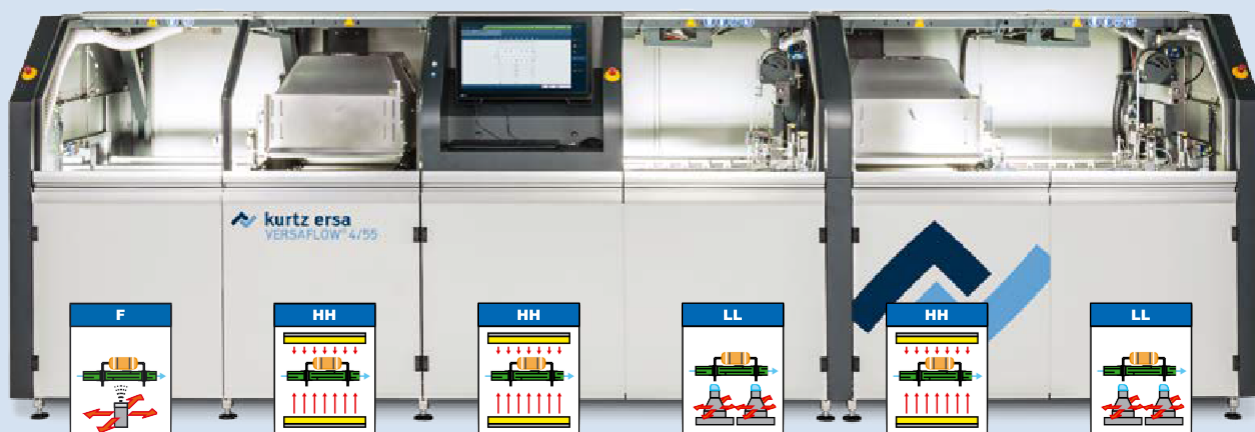
Двухконвейерная система с двумя параллельными одноволновыми модулями



Модуль флюсования с блоком VERSAFLUX



Модуль предварительного нагрева с конвекцией



Конфигурация оборудования

SMARTFLOW
2020

ECOSELECT
1

ECOSELECT
4

ECOCCELL

VERSAFLOW
3/45

VERSAFLOW
3/66

VERSAFLOW
4/55

VERSAFLOW
4 XL

Модули

Модуль флюсования	1	1	1	1	2	1	2	1
Макс. количество головок флюсования на один модуль	1	1 – 2	1 – 2	1 – 4	1 – 4	1 – 2	1 – 4	2 – 4
Количество головок флюсования на один модуль	1	1 – 2	1 – 2	1 – 2	1 – 2	1 – 2	1 – 2	1 – 2
Модуль предварительного нагрева	1	1	1	1 – 3	1 – 5	1 – 5	1 – 5	2
Модуль пайки	1	1	1	1 – 2	1 – 3	1 – 3	1 – 3	1 – 2
Количество ванн для пайки на один модуль	1	1 – 2	1 – 2	1 – 2	1 – 2	1 – 2	1 – 2	2
VERSASCAN					■		■	
VERSAEYE					■		■	

Конвейерная система

Автом. настройка ширины конвейера			■	■	■	■	■	■
Двухконвейерная система					■	■		
Центральная поддержка			■		■	■		
Конвейер для тяжелых плат			■	■	■	■	■	■
Расширение конвейера			■		■			

Флюсователь

1 флюсователь 1 емкость	■	■	■	■	■	■	■	
2 флюсователя 1 емкость		■	■	■	■	■	■	■
2 флюсователя 2 емкости		■	■	■	■	■	■	■
3 флюсователя 1 емкость				■	■		■	
4 флюсователя 1 емкость				■	■		■	■
4 флюсователя 2 емкости					■		■	■
VERSAFLUX: x-z-/y-z-переменные								■
VERSAFLUX ультра: x-y-z-переменные + оптимизация времени процесса								■
Дополнительная флюсующая головка				■	■	■	■	■
Функция тестового нанесения	■	■	■	■	■	■	■	■
Распознавание реперных знаков		■	■	■	■	■	■	
Фиксация ПУ в модуле флюсования			■	■	■	■	■	■
Управление давлением флюса		■	■	■	■	■	■	■

Подогрев

Секционный подогрев				■	■	■	■	■
Контроль температуры, пирометр			■		■	■	■	■
Обогрев верхней стороны с помощью ИК-излучателей	■							
Конвекционный нагрев сверху		■	■	■	■	■	■	■
Подогрев сверху в модуле пайки		■		■	■	■	■	■
Отслеживание сбоев в нагревателях	■	■	■	■	■	■	■	■
Мощный верхний конвекционный нагрев			■				■	

Модуль пайки

Вторая ванна для пайки		■	■	■	■	■	■	■
y-перемещение		■		■	■	■		
z-перемещение		■		■	■	■		
y/z фикс.		■		■	■	■		
y/z перемещение			■				■	
VERSAFLEX: x-z-/y-z-перемещение							■	■
VERSAFLEX ультра: x-y-z-перемещение + оптимизация времени процесса							■	■
MINI-VARIO-WAVE	■	■	■	■	■	■	■	■
MINI-DIP	■	■	■	■	■	■	■	■
Механический насос для мультиволны					■			
Индукционный насос для мультиволны				■	■			
Индукционный насос для мультиволны XL					■		■	
Автоматическое устройство подачи проволоочного припоя	■	■	■	■	■	■	■	■
Автоматическая очистка волнообразователей		■	■	■	■	■	■	■
Роликовый конвейер в модуле пайки			■	■	■	■	■	■
Распознавание реперных знаков		■	■	■	■	■	■	
Распознавание коробления ПУ		■	■	■	■	■	■	
Камера контроля над процессом	■	■	■	■	■	■	■	■
Регулирование высоты волны припоя «на лету» VERSACAM			■				■	■
Подогрев N ₂	■	■	■	■	■	■	■	■
Система приспособлений с поджимом вниз для плат ПК			■	■	■	■	■	
Система измерения остаточного O ₂				■	■		■	

Интерфейс

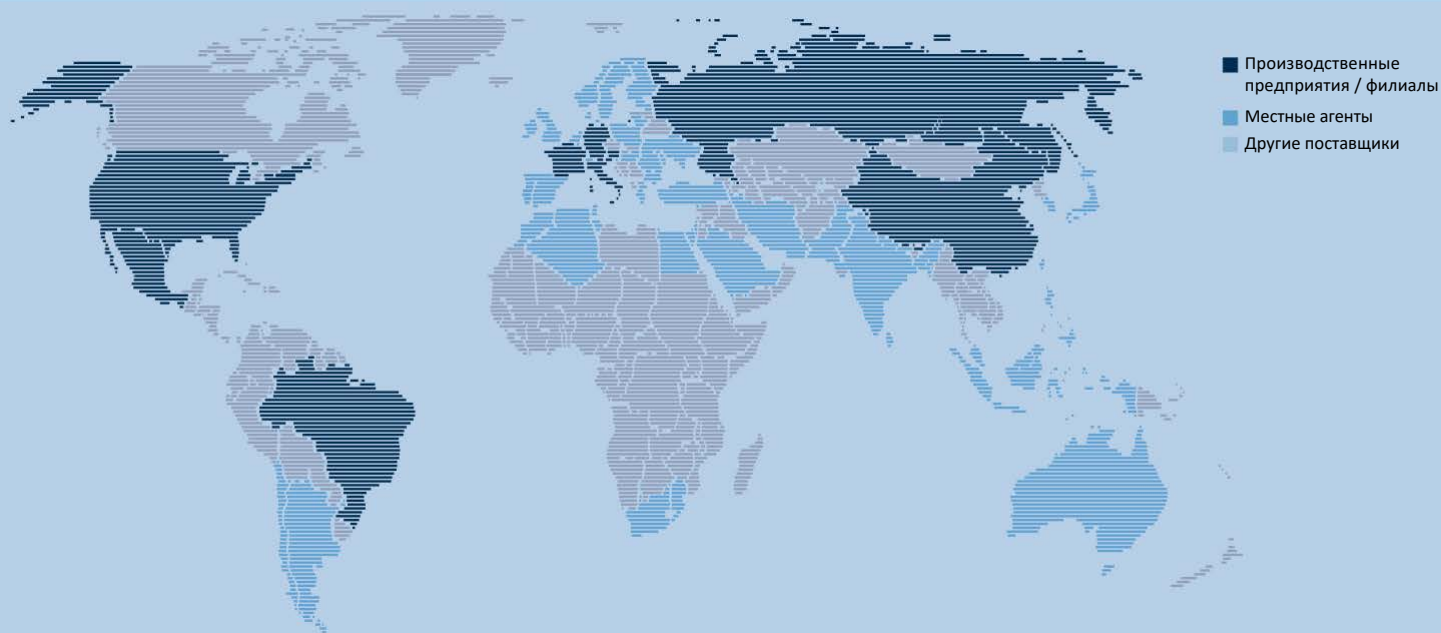
SMEMA			■	■	■	■	■	■
Сканнер	■	■	■	■	■	■	■	■
Прослеживаемость	■	■	■	■	■	■	■	■
Беспроводное устройство считывания кодов	■	■	■	■	■	■	■	■

Дополнительно

Сенсорный экран	■	■	■	■	■	■	■	■
ПО подготовки программ CAD-Assistant	■	■	■	■	■	■	■	■
Разгрузчик/загрузчик	■		■	■	■	■	■	■
Верхние датчики			■	■	■	■	■	■
Блокировка для панелей просмотра			■		■	■	■	■
Стекланные панели, ESD-fit		■	■	■	■	■	■	■
Обслуживание «на лету»				■	■		■	■

Оборудование для производства электроники

Присутствие во всем мире



Америка

Ersa Северная Америка
1779 Pilgrim Road
Plymouth, WI 53073 США
Телефон +1 920 893 3772
в США 800 363 3772
Факс +1 920 893 3322
info-ena@kurtzera.com
www.ersa.com

В Азии

Ersa Азия Pacific Unit 03-05, 8th Floor,
One Island South
No. 2 Heung Yip Road, Wong Chuk
Hang, Гонконг
Телефон +852 2331 2232
Факс +852 2758 7749
info-eap@kurtzera.com
www.ersa.com

Ersa Франция

Французское отделение
Kurtz France S.A.R.L 15 rue de la Sucharde
21800 Chevigny Saint Sauveur, Франция
Телефон +33 3 80 56 66 10
Факс +33 3 80 56 66 16
info-efr@kurtzera.com www.ersa.com

Мехико

Kurtz Erska México, S.A. de C.V.
Av. Lopez Mateos Sur Núm. 1450 Int. 7
Col. Las Amapas (Plaza las Villas)
Tlajomulco de Zúñiga/Guadalajara
Jalisco C.P. 45643
Телефон +52 33 15 93 18 63
info-kmx@kurtzera.com
www.ersa.com

Ersa Шанхай

Room 720, Tian Xiang Building
No. 1068 Mao Tai Rd., Шанхай 200336
Китай
Телефон +86 21 3126 0818
Факс +86 21 5239 2001
info-eap@kurtzera.com
www.ersa.com



The Hermes Standard
for "M-to-M" in SMT Assembly

Ersa GmbH

Leonhard-Karl-Str 24
97877 Wertheim /Германия

Телефон +49 9342 800-0

Факс +49 9342 800-127

info@ersa.de

www.ersa.com

 **kurtz ersa**